



BESCHREIBUNG

Baugruppe: Stangendichtung
Bauform: NI asymmetrischer Nutring
mit Hauptdichtlippe innen
Profil-Nr.: 30
Spezifikation: E Einseitige Druckbelastung
Dichtwerkstoff: TPU 95 3401

BETRIEBSEINSATZGRENZEN

Druck Pa: ≤ 400
Temperatur(°C): -40 bis +100
Gleitgeschwindigkeit (m/s): ≤ 0.5

MEDIEN

- Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1-3
- Schmieröle
- Schmierfette auf Mineralölbasis
- Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten
HFA, HFB, HFC nach VDMA 24317

MONTAGE

Nutringe können sowohl in axial zugängliche Einbau­räume oder eingestochene Nuten eingebaut werden. Bitte beachten Sie, dass bei einer Schnappmontage in gestochene Nuten ein Mindest-Innendurchmesser in Abhängigkeit zur jeweiligen Profildicke notwendig ist. Eine Schnappmontage ist nur mittels Montagewerkzeugen möglich.

BEMERKUNGEN

Dichtungen aus TPU sind sehr robust und eignen sich besonders für den Einsatz in der Mobilhydraulik und speziell im Bereich der Erdbewegungsmaschinen.

FUNKTION

Der Nutring SNI 30 ist eine einfachwirkende Kolbenstangendichtung mit einer asymmetrischen Bauform. Durch die Synergie aus Geometrie und Werkstoff eignet sich dieses Profil hervorragend bei extremen Belastungen.